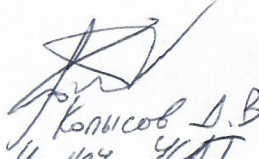


УТВЕРЖДАЮ
 Заместитель руководителя Росавиации
 М.П.   А.А. Потемкин
 « 28 » мая 2024г.


 Д.В. Колысов
 Чл. Науч. УСАТ

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ
Центральной заводской лаборатории акционерного общества «Авиаагрегат»

(Приложение к Аттестату аккредитации испытательного центра/испытательной лаборатории от « 28 » мая 2024 г. № ИЛ-225)

Юридический адрес: 443009, Самарская область, г. Самара, Заводское шоссе, д.55
 Адрес места осуществления деятельности: 443009, Самарская область, г. Самара, Заводское шоссе, д.55

Аттестат аккредитации дает право на участие в обязательной сертификации объектов по программам сертификационных работ и испытаний, разработанных и утвержденных юридическими лицами, осуществляющими разработку подлежащей обязательной сертификации авиационной техники и, являющимися держателями сертификата разработчика авиационной техники в соответствии с федеральными авиационными правилами «Сертификация авиационной техники, организаций разработчиков и изготовителей. Часть 21», утвержденными приказом Министерства транспорта Российской Федерации от 17.06.2019 № 184.

Наименование объектов испытаний	Виды разрешенных сертификационных работ и испытаний	Нормативные документы, содержащие требования к определяемым характеристикам объектов испытаний	Нормативные документы, содержащие требования к методам испытаний
98 Авиационные материалы 98.1 Металлические материалы	Определение химического состава (основные элементы)	ГОСТ 503-81 Лента холоднокатаная из низкоуглеродистой стали. Технические условия ГОСТ 1208-2014 Трубы бронзовые прессованные. Технические условия ГОСТ 1583-93 Сплавы алюминиевые литейные. Технические условия ГОСТ 1628-2019 Прутки бронзовые. Технические условия	ГОСТ 7727-81 ГОСТ 7728-79 ГОСТ 9716.2-79 ГОСТ 20068.1-79 ГОСТ 23902-79 ГОСТ 25086-2011 ГОСТ Р54153-2010
	Определение временного сопротивления	ГОСТ 2208-2007 Фольга, ленты, листы и плиты латунные. Технические условия	ГОСТ 1497-84 ГОСТ 10006-80 ГОСТ 10446-80 ГОСТ 11701-84
	Определение относительного удлинения после разрыва	ГОСТ 2246-70 Проволока стальная сварочная.	

98 Авиационные материалы 98.1 Металлические материалы (продолжение)	Определение относительного сужения поперечного сечения после разрыва	Технические условия ГОСТ 2283-79 Лента холоднокатаная из инструментальной и пружинной стали.	
	Определение ударной вязкости при комнатной температуре	Технические условия ГОСТ 2856-79 Сплавы магниевые литейные.	ГОСТ 9454-78
	Определение твёрдости по Бринеллю	Марки	ГОСТ 9012-59
	Определение твёрдости по Роквеллу	ГОСТ 4986-79 Лента холоднокатаная из коррозионно - стойкой и жаростойкой стали.	ГОСТ 9013-59
	Контроль макро - микроструктуры	ГОСТ 5582-75 Прокат тонколистовой коррозионно – стойкий, жаростойкий и жаропрочный. Технические условия	ПИ 1.2 785-2009
	Определение глубины обезуглероженного слоя	ГОСТ 5663-79 Проволока стальная углеродистая для холодной высадки. Технические условия	ГОСТ 1763-68
	Контроль макроструктуры и излом ударного образца	ГОСТ 7871-2019 Проволока сварочная из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия	ГОСТ 10243-75
	Определение газовой пористости	ГОСТ 8479-70 Поковки из конструкционной углеродистой и легированной стали. Общие технические условия ГОСТ 8731-74 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические требования ГОСТ 8733-74 Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные. Технические требования ГОСТ 9389-75 Проволока стальная углеродистая пружинная. Технические условия ГОСТ 9940-81 Трубы бесшовные горячедеформированные из коррозионностойкой стали. Технические условия ГОСТ 9941-81 Трубы бесшовные холодно- и теплодеформированные из коррозионностойкой стали. Технические условия	ГОСТ 1583-93 прил. Б

98 Авиационные материалы 98.1 Металлические материалы (продолжение)		ГОСТ 10707-80 Трубы стальные электросварные холоднодеформированные. Технические условия ГОСТ 11268-76 Прокат тонколистовой специального назначения из конструкционной легированной высококачественной стали. Технические условия ГОСТ 11269-76 Прокат тонколистовой и широкополосный универсальный специального назначения из конструкционной легированной высококачественной стали. Технические условия ГОСТ 13073-2018 Проволока цинковая. Технические условия ГОСТ 13663-86 Трубы стальные профильные. Технические требования ГОСТ 14637-89 Прокат тонколистовой из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия ГОСТ 14963-78 Проволока стальная легированная пружинная. Технические условия ГОСТ 17232-99 Плиты из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия ГОСТ 18143-72 Проволока из высоколегированной коррозионностойкой и жаростойкой стали. Технические условия ГОСТ 18475-82 Трубы холоднодеформированные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия ГОСТ 18482-2018 Трубы прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия ГОСТ 19277-2016 Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные для маслопроводов и топливопроводов. Технические условия	
--	--	--	--

98 Авиационные материалы 98.1 Металлические материалы (продолжение)		ГОСТ 21488-97 Прутки прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия ГОСТ 21631-2023 Листы из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия ГОСТ 21729-76 Трубы конструкционные холоднодеформированные, теплодеформированные из углеродистых и легированных сталей. Технические условия ГОСТ 21996-76 Лента стальная холоднокатаная термообработанная. Технические условия ГОСТ 22897-86 Трубы бесшовные холоднодеформированные из сплавов на основе титана. Технические условия ГОСТ 23697-79 Трубы сварные прямошовные из алюминиевых сплавов ГОСТ 27265-87 Проволока сварочная из титана и титановых сплавов. Технические условия ОСТ 1 90000-70 Штамповки и поковки из титановых сплавов ОСТ 1 90021-92 Отливки фасонные из алюминиевых сплавов. Технические требования ОСТ 1 90027-71 Лента из титановых сплавов. ОСТ 1 90038-88 Трубы авиационные из алюминиевых сплавов. Технические условия ОСТ 1 90050-72 Трубы из титановых сплавов. Технические условия ОСТ 1 90070-92 Листы обшивочные из алюминиевых сплавов. Технические условия ОСТ 1 90072-72 Отливки-заготовки из алюминий-никелевой бронзы марки ВВр3 ОСТ 1 90073-85 Штамповки и поковки из алюминиевых сплавов. Технические условия ОСТ 1 90090-79 Отливки фасонные из	
--	--	---	--

98 Авиационные материалы 98.1 Металлические материалы (продолжение)		высоколегированной стали со специальными свойствами ОСТ 1 90093-82 Отливки фасонные из конструкционной легированной стали ОСТ 1 90107-73 Прутки кованные из титановых сплавов ОСТ 1 90166-75 Листы тонкие из алюминиевых сплавов. Сортамент и технические требования ОСТ 1 90173-75 Прутки катаные из титановых сплавов. Технические требования ОСТ 1 90176-75 Штамповки из коррозионностойких, жаростойких и жаропрочных сталей и сплавов. Общие технические требования ОСТ 1 90202-75 Прутки горячекатаные из сплава марки ВТ16 ОСТ 1 90218-76 Листы из титановых сплавов. Технические условия ОСТ 1 90246-77 Листы конструкционные из алюминиевых сплавов ОСТ 1 90248-77 Отливки фасонные из магниевых сплавов. Общие технические требования ОСТ 1 90266-86 Прутки катаные и кованные крупногабаритные из титановых сплавов. Технические условия ОСТ 1 90297-85 Крупногабаритные штамповки и поковки из алюминиевых сплавов ОСТ 1 90395-91 Прутки прессованные из алюминиевых сплавов. Технические условия ОСТ 1 92000-90 Листы повышенного качества из алюминиевого сплава марки АМг6. Технические условия ОСТ 1 92020-82 Прутки прессованные из титана и титановых сплавов. Технические условия	
--	--	---	--

98 Авиационные материалы 98.1 Металлические материалы (продолжение)		ОСТ 1 92048-90 Трубы прессованные крупногабаритные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия ТУ 1-3-152-2005 Плиты из алюминиевых сплавов с термической обработкой. Технические условия ТУ 1-5-016-71 Прутки кованые из сплава ВТ22 ТУ 1-8-063-89 Трубы тонкостенные повышенной точности из сплава АД31 ТУ 1-8-278-2022 Трубы холоднодеформированные из алюминиевого сплава марки Д16 нестандартного размера ТУ 1-92-25-74 Точные штамповки из титанового сплава марки ВТ22 ТУ 1-92-34-75 Штамповки из сплава ВТ22 ТУ 1-92-35-75 Поковки из сплава ВТ22 ТУ 1-92-37-75 Штамповки из сплава ВТ22 для сварных конструкций ТУ 1-92-38-75 Кованые прутки из сплава ВТ22 ТУ 1-92-156-90 Штамповки и поковки из углеродистой и легированной конструкционной стали. Технические условия ТУ 1- 801- 601- 2007Листы и плиты из алюминиевого сплава марки АМг6 с утолщенной плакировкой повышенного качества ТУ 1- 801- 913 - 98 Поковки штампованные из стали марки 30ХГСН2А-ВД ТУ 1-804-473-2009 Плиты из алюминиевых сплавов с термической обработкой. Технические условия ТУ 1-806-0912 – 89 Кольца цельнокатанные точные из титановых сплавов и легированных коррозионностойких, жаропрочных сталей и сплавов	
--	--	---	--

98 Авиационные материалы 98.1 Металлические материалы (продолжение)		ТУ 1-806-0986 – 92 Поковки из сталей и сплавов. Технические условия ТУ 1-806-1068 - 99 Кольца цельнокатанные точные из титановых сплавов и легированных коррозионностойких, жаропрочных и жаростойких сталей и сплавов. Общие технические условия ТУ 1-807-147-75 Штамповки титановые из сплава ВТ-22. Технические условия ТУ 3-1002-77 Проволока пружинная коррозионностойкая высокопрочная. Технические условия ТУ 14-1-377-72 Прутки и полосы из коррозионностойкой стали. Технические условия ТУ 14-1-997-2012 Проволока сварочная из жаропрочных, жаростойких марок стали и сплавов. Технические условия ТУ 14-1-1558-76 Листы из коррозионностойкой стали марки 07Х16Н7. Технические условия ТУ 14-1-1602-75 Прутки конструкционные легированной высококачественной стали размером более 200мм. Технические условия ТУ 14-1-1660-76 Прутки из стали марки 07Х16Н6-III (Х16Н6-III) ТУ 14-1-1885-2015 Прутки горячекатаные, кованые и калиброванные из конструкционной легированной стали вакуумно-дугового переплава. ТУ 14-1-1904-76 Сталь толстолистовая конструкционная. Марка 30ХГСА ТУ 14 -1-2108-77 Сталь листовая из конструкционной легированной стали марки 60С2А. Технические условия ТУ 14-1-2186-77 Прокат тонколистовой	
--	--	--	--

98 Авиационные материалы 98.1 Металлические материалы (продолжение)		холоднокатаный из коррозионностойкой стали ТУ 14-1-4118-2004 Прокат листовой общего назначения из легированной конструкционной стали ТУ 14-1-4177-86 Проволока сварочная из стали марки Св-12Х2НМА-ВИ. Технические условия ТУ 14-1-4292-87 Проволока стальная конструкционная сварочная из стали марок СВ-18ХМА-ВИ, СВ-20Х2ГСНВМ (ЭП331), СВ-20Х2ГСНВМ-ВИ (ЭП331-ВИ), СВ-20Х2Г2СНВМ (ЭП33ТУ), СВ-20Х2Г2СНВМ-ВИ (ЭП331У-ВИ), СВ-20Х4ГМА (ЭП83), СВ-20Х4ГМА-ВИ (ЭП83-ВИ) ТУ 14-3Р-674-2010 Трубы стальные бесшовные горячекатаные из стали марок 30ХГСА-ВД, 30ХГСН2А-ВД, 30ХГСН2МА-ВД, 40ХН2СМА-ВД ТУ 14-3-675-78 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные для авиационной техники ТУ 14-550-6-94 Лента холоднокатная из стали марок 60С2А, 60С2А-Ш. Технические условия	
98 Авиационные материалы 98.2 Неметаллические материалы	Определение массовой доли влаги и летучих веществ	ГОСТ 20437-89 Материал прессовочный АГ-4. Технические условия	ГОСТ 20437-89, п. 3.4
	Определение массовой доли связующего		ГОСТ 20437-89, п. 3.5
	Определение плотности	ГОСТ 288-72 Войлок технический тонкошерстный и детали из него для машиностроения. Технические условия	ГОСТ 314-72, п. 2.5
	Определение влажности		ГОСТ 314-72, п. 2.2
	Определение массовой доли свободной серной кислоты		ГОСТ 314-72, п. 2.6
98 Авиационные	Определение массовой доли окиси хрома	ГОСТ 15159-76 Войлок технический и детали из него для технических изделий, эксплуатируемых в районах с тропическим климатом. Технические условия	ГОСТ 15159-76, п. 3.1.1

материалы 98.2 Неметаллические материалы (продолжение)	Определение внешнего вида	ТУ 2296-104-05015227-2004 Ткань стеклянная пропитанная связующим ВФТ	ТУ 2296-104-05015227-2004, п. 5.2
	Определение массовой доли летучих веществ		ТУ 2296-104-05015227-2004, п. 5.3
	Определение массовой доли связующего		ТУ 2296-104-05015227-2004, п. 5.4
	Определение массовой доли растворимой части связующего (от общего количества связующего)		ТУ 2296-104-05015227-2004, п. 5.5
	Определение условной прочности при растяжении и определение относительного удлинения при разрыве	ТУ 38.0051166-2015 Смеси резиновые для резинотехнических изделий авиационной техники	ГОСТ 270-75
	Определение твердости по Шору А		ГОСТ 263-75
	Определение изменения объема и массы образца после воздействия среды		ГОСТ 9.030-74, метод А
	Определение линейного набухания резиновой смеси	ПИ № 17-24-2022 Изготовление, контроль стабилизация резиновых уплотнений	Методика №33/ЦЗЛ
	Определение внешнего вид покрытия	ГОСТ 24709-2022 Эмали ЭП-140. Технические условия ТУ 6-10-1539-76 Эмали ЭП-572 различных цветов. Технические условия ТУ 6-10-1301-83 Эмали ХВ-16 и ХВ-16Р различных цветов	ГОСТ 24709-2022, п. 7.2.3 ТУ 6-10-1539-76, п. 4.3 ТУ 6-10-1301-83, п. 4.3
	Определение условной вязкости полуфабриката эмали при (20±0,5)°С		ГОСТ 8420-2022, п. 6.1
98 Авиационные	Определение времени высыхания до степени 3 при (20±2)° С		ГОСТ 19007-73, п. 3.8
	Определение стойкости покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)° С: воды, масла, бензина (нефраса)		ГОСТ 9.403-2022 (метод А), п. 5 ГОСТ 24709-2022 п.7.2.6
	Определение цвета и внешнего вида	ГОСТ Р 55878-2013 Спирт этиловый технический гидролизный ректифицированный. Технические	ГОСТ Р 55878 -2013, п. 7.3
	Определение объемной доли		ГОСТ 3639-79, раздел 2

материалы 98.2 Неметаллические материалы (продолжение)	этилового спирта	условия	
98 Авиационные материалы 98.3 Горюче-смазочные материалы	Определение внешнего вида	ГОСТ 6794-2017 Масло АМГ-10. Технические условия	ГОСТ 6794-2017, п. 5.2
	Определение кинематической вязкости при 50° С		ГОСТ 33-2016
	Определение кислотного числа		ГОСТ 5985-79
	Определение содержания воды		ГОСТ 6794-2017, п. 5.4
	Определение массовой доли механических примесей		ГОСТ 2477-2014
	Определение класса чистоты (при необходимости)		ГОСТ 10577-78
	Определение внешнего вида	ГОСТ 20734-75 Жидкость рабочая 7-50С-3. Технические условия	ГОСТ 17216-2001
	Определение кинематической вязкости при 20°С		ГОСТ 20734-75, п.3.2
	Определение кислотного числа		ГОСТ 33-2016
	Определение содержания воды		ГОСТ 20734-75, п.3.3
	Определение массовой доли механических примесей		ГОСТ 5985-79
	Определение содержания воды		ГОСТ 2477-2014
	Определение внешнего вида	ГОСТ 20799-88 Масла индустриальные. Технические условия	ГОСТ 10577-78
	Определение массовой доли механических примесей		ГОСТ 2477-2014
	Определение содержания воды		ГОСТ 10877-76, п. 3.2
	Определение массовой доли свободных органических кислот		ГОСТ 6479-73
			ГОСТ 2477-2014
			ГОСТ 6707-76

материалы 98.3 Горюче- смазочные материалы (продолжение)	Определение массовой доли свободной щелочи		ГОСТ 6707-76
	Определение цвета и внешнего вида	ГОСТ 7827-74 Растворители марок Р-4, Р-4А, Р-5, Р-5А, Р-12 для лакокрасочных материалов. Технические условия	ГОСТ 7827-74, п. 3.2
	Определение разбавляющего действия		ГОСТ 7827-74, п. 3.7
	Определение плотности при 20°C	ТУ 38.401-67-108-92 Бензин-растворитель для резиновой промышленности. Технические условия	ГОСТ 3900-2022 п. 4.5
	Определение образования масляного пятна		ТУ 38.401-67-108-92, п. 3.4
	Определение содержания механических примесей и воды		ТУ 38.401-67-108-92, п. 3.5
	Определение внешнего вида	ГОСТ 6267-2021 Смазка ЦИАТИМ-201. Технические условия ГОСТ 9433-2021 Смазка ЦИАТИМ-221. Технические условия ГОСТ 8773-2022 Смазка ЦИАТИМ-203. Технические условия ТУ 38.101950-2000 Смазка ЭРА (ВНИИНП-286М). Технические условия	ГОСТ 6267-2021, п. 7.2 ГОСТ 9433-2021, п. 7.3 ГОСТ 8773-2022, п. 7.2 ТУ 38.101950-2000, п. 4.2
	Определение массовой доли свободной щелочи		ГОСТ 6707-76 ГОСТ 9433-2021, п. 7.6
	Определение коррозионного воздействия на металлы		ГОСТ 9.080-77 ГОСТ 6267-2021, п. 7.3 ГОСТ 9433-2021, п. 7.4 ГОСТ 8773-2022, п. 7.3 ТУ 38.101950-2000, п. 4.3

Начальник Центральной заводской лаборатории

Т.Н. Орехова

Генеральный директор АО «Авиаагрегат»

Д.С. Гараев

