



РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ВОЗДУШНОГО ТРАНСПОРТА

ДИРЕКТИВА ЛЕТНОЙ ГОДНОСТИ

23 марта 2026 года

№ 2026-FATA-010144R-01

Применимость – вертолеты типа АНСАТ (модели АНСАТ, АНСАТ-СК),
и их модификации

Государство Разработчика – Российская Федерация

Корректирующие действия, изложенные в настоящей Директиве летной годности, являются обязательными. Ни один эксплуатант не может эксплуатировать экземпляр воздушного судна, на который распространяется действие настоящей Директивы летной годности, иначе, как в соответствии с требованиями этой Директивы.

В процессе расследования серьезного авиационного инцидента 20.06.2025 с вертолетом АНСАТ-У государственной авиации Российской Федерации обнаружена коррозия на хвостовом валу ХВ-23 230-1526-000 трансмиссии.

Учитывая идентичность конструкции хвостовых валов на вертолетах АНСАТ государственной и гражданской авиации, а также Заключение АО «Казанский вертолетный завод» и АО «Редуктор-ИИМ» от 14.01.2026 № 275-312/7-082 по результатам оценки технического состояния хвостовых валов ХВ-23 в целях обеспечения безопасности полетов и поддержания летной годности парка вертолетов типа АНСАТ гражданской авиации Российской Федерации и на основании Технического решения АО «Казанский вертолетный завод» № 1/144-2025-КВЗ издание 2 от 12.02.2026 (далее – Техническое решение)

ПРЕДПИСЫВАЮ:

Эксплуатирующим организациям, организациям по техническому обслуживанию и владельцам вертолетов АНСАТ:

1. Не выполнившим до настоящего времени требований Директивы летной годности № 2025-FATA-010144R-06 от 08.08.2025 в течение 1 месяца с момента выхода настоящей директивы летной годности выполнить разовый визуальный осмотр хвостовых валов ХВ-23 230-1526-000, как установленных на вертолетах типа АНСАТ, так и находящихся на хранении в эксплуатирующих организациях, в соответствии с временной технологической картой 065.10.00к (Приложение 1 к Техническому решению).

Хвостовые валы, на которых выявлена коррозия от эксплуатации отстранить и направить в ремонт.

Хвостовые валы с № 27523ХВхххх054 до № 27523ХВхххх131 (включительно), прошедшие капитальный ремонт без выполнения замены труб 230-1526-041-03, 230-1526-041-05, 230-1526-041-07 – от эксплуатации отстранить, повторно направить в ремонт.

2. На основании пункта 1.4 Технического решения в процессе технического обслуживания трансмиссии вертолетов при выполнении технологической карты 065.10.00а Руководства по технической эксплуатации вертолета отстранять от эксплуатации хвостовые валы ХВ-23 230-1526-000 со следами коррозионных происхождений, вздутий (вспучиваний, растрескивания) лакокрасочного покрытия на наружной поверхности.

При подтверждении коррозии согласно временной технологической карте 065.10.00к, хвостовые валы направить в ремонт.

3. Информировать АО «Казанский вертолетный завод» о результатах выполненных работ по пунктам 1 и 2 настоящей директивы летной годности с приложением Актов проверки (Приложение 2 к Техническому решению).

АО «Редуктор-ПМ»:

4. При выполнении ремонта хвостовых валов ХВ-23 230-1526-000 с № 27523ХВхххх054 до № 27523ХВхххх131 выполнять замену труб 230-1526-041-03, 230-1526-041-05, 230-1526-041-07 независимо от их технического состояния.

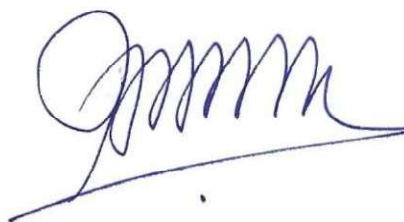
5. Директива летной годности вступает в действие с даты ее выпуска. Эксплуатирующим организациям, организациям по техническому обслуживанию, владельцам вертолетов АНСАТ и АО «Редуктор-ПМ» руководствоваться требованиями настоящей директивы летной годности до ее отмены.

6. Директиву летной годности № 2025-FATA-010144R-06 от 08.08.2025 считать утратившей силу.

Приложение: Техническое решение № 1/144-2025-KB3 издание 2 от 12.02.2026, на 7 л.

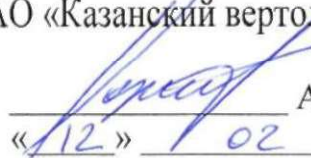
**Заместитель Руководителя
Федерального агентства
воздушного транспорта**

С.М. Страмоус



УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального директора –
главный конструктор ОКБ
АО «Казанский вертолетный завод»


А.О. Гарипов
«12» 02 2026 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ № 1/144-2025-КВЗ

по поддержанию летной годности вертолетов АНСАТ (модели АНСАТ, АНСАТ-СК)
Издание 2

В связи с произошедшим 20.06.2025 серьезным авиационным инцидентом с вертолетом АНСАТ-У, эксплуатируемом в государственной авиации, проведен осмотр вертолета и его агрегатов, в ходе которого обнаружены следы коррозии на валу хвостовом ХВ-23 230-1526-000.

Учитывая:

– идентичность конструкции вала хвостового ХВ-23 230-1526-000 на вертолетах типа АНСАТ государственной и гражданской авиации;

– Заключение № 275-312/7-082 по результатам оценки технического состояния хвостовых валов ХВ-23;

в целях обеспечения поддержания летной годности вертолетов АНСАТ (модели АНСАТ, АНСАТ-СК), находящихся в эксплуатации, принимается следующее

РЕШЕНИЕ:

1. На вертолетах АНСАТ (модели АНСАТ, АНСАТ-СК):

1.1 Эксплуатирующим организациям, а также владельцам вертолетов АНСАТ не выполнивших до настоящего времени требований Директивы летной годности от 08.08.2025 № 2025-FATA-010144R-06 – в течение 1 месяца с момента выхода директивы летной годности по настоящему техническому решению, выполнить разовый визуальный осмотр вала хвостового ХВ-23 230-1526-000 по временной тех. карте 065.10.00к «Визуальный осмотр вала хвостового ХВ-23 230-1526-000» (Приложение 1).

Разовым проверкам также подлежат валы хвостовые ХВ-23 230-1526-000, находящиеся на складах эксплуатирующих организаций.

В случае обнаружения на наружной поверхности вала хвостового ХВ-23 230-1526-000 следов коррозионных происхождений, а также вздутий (вспучиваний) лакокрасочного покрытия (см. рисунок 202) – выполнить дополнительный контроль наружной поверхности вала хвостового на отсутствие трещин и коррозионных повреждений методом ЦМ-15В с участием специалистов АО «Редуктор-ПМ». Результаты проверок оформить Актом (Приложение 2).

Оформленный Акт приложить к паспорту вала хвостового ХВ-23 230-1526-000.

1.2 Валы хвостовые ХВ-23 230-1526-000, на которых по результатам осмотров методом ЦМ-15В выявлены замечания / дефекты – от эксплуатации отстранить, направить в ремонт.

1.3 Валы хвостовые ХВ-23 230-1526-000 с № 27523ХВxxxx054 до № 27523ХВxxxx131 (включительно), прошедшие капитальный ремонт без выполнения замены труб 230-1526-041-03, 230-1526-041-05, 230-1526-041-07 – от эксплуатации отстранить, повторно направить в ремонт.

1.4 Дополнительно к требованиям, изложенным в тех. карте 065.10.00а «Визуальный осмотр хвостового вала трансмиссии» Руководства по технической эксплуатации вертолета, ввести ограничение о недопущении наличия следов коррозионных происхождений, а также вздутий (вспучиваний) лакокрасочного покрытия (см. рисунок 202) на наружной поверхности вала хвостового ХВ-23.

При наличии замечаний / дефектов – выполнить дополнительный контроль наружной поверхности вала хвостового на отсутствие трещин и коррозионных повреждений методом ЦМ-15В с участием специалистов АО «Редуктор-ПМ» (с оформлением Акта по форме Приложения № 2), при наличии замечаний / дефектов – вал хвостовой от эксплуатации отстранить, направить в ремонт.

2. При выполнении ремонта вала хвостового ХВ-23 230-1526-000 АО «Редуктор-ПМ» выполнять замену труб 230-1526-041-03, 230-1526-041-05, 230-1526-041-07 независимо от их технического состояния.

3. Выполнение работ по пункту 1 настоящего технического решения производить силами эксплуатирующей организации с участием специалистов АО «Редуктор-ПМ» (при выявлении замечаний / дефектов).

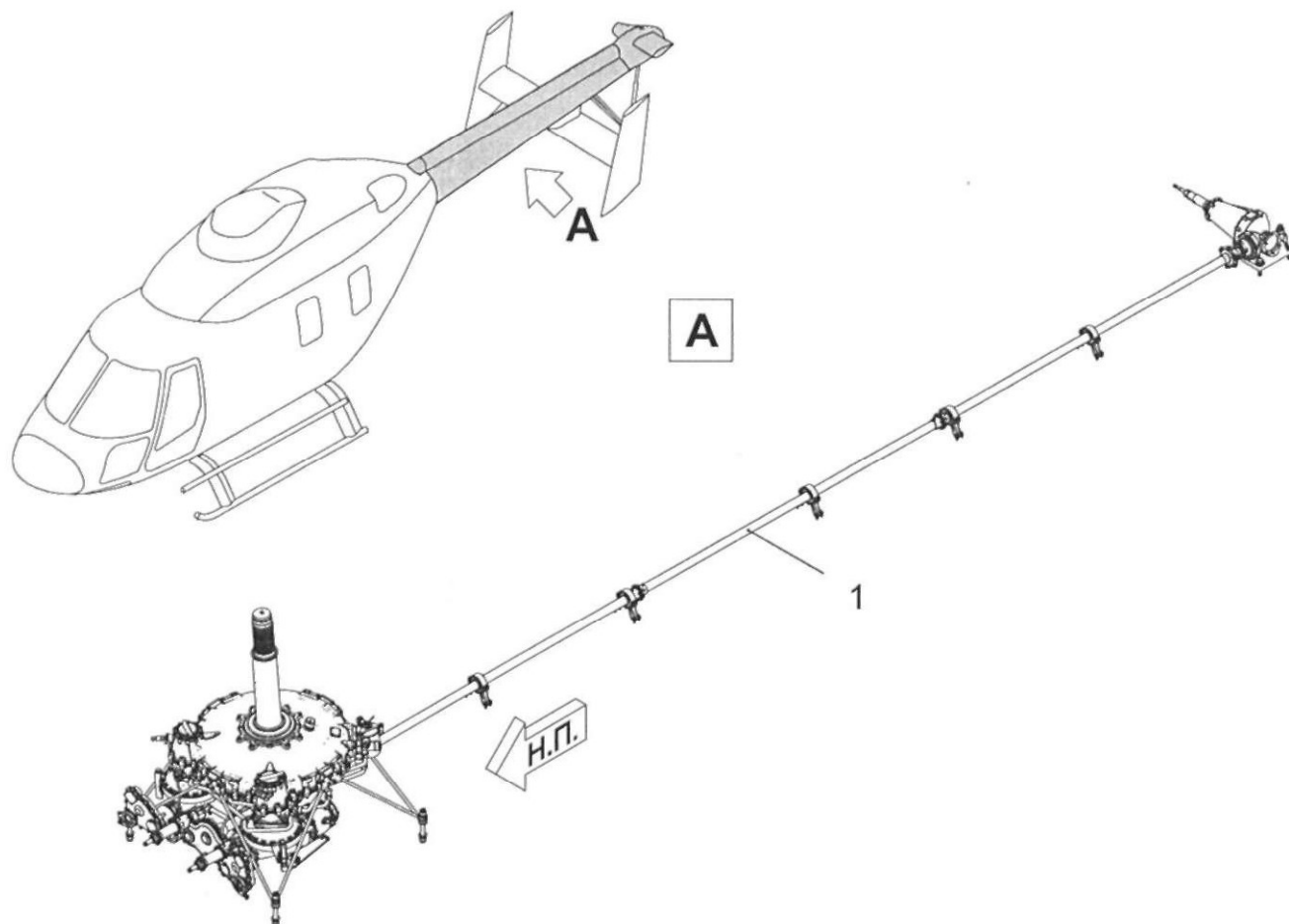
4. Эксплуатирующим организациям, а также владельцам вертолетов АНСАТ (модели АНСАТ, АНСАТ-СК) информировать АО «Казанский вертолетный завод» и ФАВТ (Росавиация) о результатах выполняемых работ по пункту 1 настоящего технического решения с приложением Акта (Приложение № 2).

5. В связи с выходом настоящего Технического решения № 1/144-2025-KB3 Издание 2 ранее оформленное Техническое решение № 1/144-2023-KB3 признать утратившим силу.

6. Эксплуатирующим организациям и АО «Редуктор-ПМ» руководствоваться требованиями пунктов настоящего технического решения до его отмены или выпуска другой директивы летной годности.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Временная технологическая карта 065.10.00к		
Наименование работы: Визуальный осмотр вала хвостового ХВ-23 230-1526-000		
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	
1 Установите стремянку в районе стыковки фюзеляжа с хвостовой балкой. 2 Снимите обтекатель задний и лючок над хвостовым редуктором. 3 Откройте кожух вала хвостового и очистите вал хвостовой от грязи и пыли. 4 Визуально осмотрите наружную поверхность вала хвостового (см. рисунок 201). Убедитесь в отсутствии скручивания (по визирной линии), механических повреждений. Не допускается на наружных поверхностях вала хвостового следов коррозионных происхождений, а также вздутий (вспучиваний) лакокрасочного покрытия (см. рисунок 202). 5 Закройте кожух хвостового вала. 6 Установите лючок над хвостовым редуктором и обтекатель задний. 7 Уберите стремянку.	См. стр. 101/102 раздела 065.10.00 РЭ «Отыскание и устранение неисправностей». Выполнить дополнительный контроль наружной поверхности вала хвостового на отсутствие трещин и коррозионных повреждений методом ЦМ-15В с участием специалистов АО «Редуктор-ПМ», с оформлением Акта (Приложение № 2).	
Средства контроля	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы
	Стремянка Н=1400 мм (Лестница-стремянка 333.9917.100 (НАЛФ.333.9917.100)) Отвертка 1,6x10x275 Плоскогубцы L=160 мм	Салфетки х/б



1 Вал хвостовой ХВ-23 230-1526-000

Рисунок 201 – Общий вид вала хвостового ХВ-23 230-1526-000



а)



б)



в)



г)

Рисунок 202 – Примеры дефектов

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

УТВЕРЖДАЮ
(Руководитель эксплуатирующей организации)

« _____ » _____ 2026 г.

Акт
проверки вала хвостового ХВ-23 230-1526-000

В соответствии с директивой летной годности от ... № ... на вертолете АНСАТ выполнен визуальный осмотр вала хвостового ХВ-23 230-1526-000 по временной тех. карте 065.10.00к «Визуальный осмотр вала хвостового ХВ-23 230-1526-000», а также контроль наружной поверхности вала хвостового на отсутствие трещин и коррозионных повреждений методом ЦМ-15В (при участии специалистов АО «Редуктор-ПМ»).

Результаты проверок прилагаются.

Результаты осмотра по тех. карте 065.10.00к:

№ Вертолета	№ ХВ-23	Наработка ХВ-23	Результаты осмотра*	Дата выполнения
№ ...	№ ...	...	Замечаний нет / имеются ...	...

Результаты контроля наружной поверхности вала хвостового на отсутствие трещин и коррозионных повреждений методом ЦМ-15В (при участии специалистов АО «Редуктор-ПМ»):

№ ХВ-23	Результаты контроля методом ЦМ-15В*	Дата выполнения
№ ...	Замечаний нет / имеются ...	...

СОГЛАСОВАНО

От АО «Редуктор-ПМ»:
(при участии)

СОГЛАСОВАНО

От (название эксплуатирующей организации):

* Примечание – При наличии замечаний приложить фотоматериалы выявленных дефектов с фиксацией их размеров и положения относительно вала хвостового.

Лист согласования

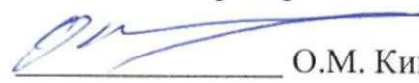
Заместитель генерального директора
по качеству, СМК и сертификации


М.В. Трофимов
12.02.2026.

Заместитель главного конструктора ОКБ
по перспективным разработкам


И.А. Телышев

Главный контролер


О.М. Киндзерский

Начальник отд. № 38


Д.В. Неделько

Главный инженер


К.В. Дашанов

Начальник отд. № 39


И.И. Саматов

Главный металлург –
начальник отдела № 18


А.И. Шигапов

Начальник отд. № 44


Е.В. Курбанова

Начальник отдела № 32


А.Н. Аксаков
А.В. Курбанов