

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель руководителя Федерального
агентства воздушного транспорта (Росавиации)



О.Г.Сторчевой

« 5 » * 03 2022г.

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

Центральной заводской лаборатории акционерного общества «Национальный центр вертолетостроения им. М.Л. Миля и Н. И. Камова»
(ЦЗЛ АО «НЦВ Миль и Камов»)

(приложение к Аттестату аккредитации от « 05 » марта 2022г. № СА-052)

140070, Московская область, городской округ Люберцы, рабочий поселок Томилино, ул. Гаршина, дом 26/1
(Юридический и фактический адрес)

Наименование объектов испытаний	Код ОКПД2	Виды разрешенных испытаний	Нормативные документы, содержащие требования к определяемым характеристикам объектов испытания	Нормативные документы, содержащие требования к методам испытаний
1	2	3	4	5
Спектральная лаборатория				
Образцы из металлов и сплавов авиационного назначения	30.30.31	Определение химического состава методами: -атомно-эмиссионным -рентгенофлуоресцентным -инфракрасной спектроскопией	ГОСТ 380-2005 Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки. п.3; п.4.1-4.5; п.4.8; п.5	ГОСТ 3221-85 Алюминий первичный. Методы спектрального анализа. п.1; 5. ГОСТ 7727-81 Сплавы алюминиевые. Методы спектрального анализа. п.1; 3 ГОСТ 23902-79 Сплавы титановые. Методы спектрального анализа. п. 1; 3 ГОСТ 28033- 89 Сталь. Метод рентгенофлуоресцентного анализа
	24.10			
	24.20			
	24.31			
	24.32			
	24.42			
24.43				
24.44				
			ГОСТ 613-79 Бронзы оловянные литейные. Марки. п.2. ГОСТ 617-2006 Трубы медные и латунные общего назначения круглого сечения. Технические условия. п.2; п. 5; ГОСТ 801-78 Сталь подшипниковая. Технические условия. п.3.2; 3.2.1; 3.2.2; 3.2.4	

1	2	3	4	5
	24.45		<p>ГОСТ 859-2014 Медь. Марки п.2; 3.1; 3.2; 3.4</p> <p>ГОСТ 1050-2013Metalлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей. Общие технические условия. п.2; 5.1.2; 5.1.3; 5.1.4; 5.15; 5.2.</p> <p>ГОСТ 1173-2006 Фольга, ленты, листы и плиты медные. Технические условия. п.2; 5.1</p> <p>ГОСТ 1435-99 Прутки, полосы и мотки из инструментальной нелегированной стали. Общие технические условия. п.1; 2; 3.1.2; 3.2</p> <p>ГОСТ 1583-93 Сплавы алюминиевые литейные. Технические условия п.2; 3.1; 3.2</p> <p>ГОСТ 2060-2006 Прутки латунные. Технические условия. п.2; 5.2; 5.3</p> <p>ГОСТ 2208-2007 Фольга, ленты, листы и плиты латунные. Технические условия. п. 2; 5.1</p> <p>ГОСТ 5632-2014 Легированные нержавеющие стали и сплавы коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки п. 2; 6</p> <p>ГОСТ 5950-2000 Прутки, полосы и мотки из инструментальной легированной стали. Общие технические условия. п. 2; 3</p> <p>ГОСТ 4543-2016Metalлопродукция из конструкционной легированной стали. Технические условия. п. 2; 7.1.2; 7.1.2.1; 7.1.2.3; 7.1.2.4</p> <p>ГОСТ 4784-2019 Алюминий и сплавы алюминиевые деформируемые. Марки. п. 3</p> <p>ГОСТ 3778-98 Свинец. Технические условия. п.2; 3.2</p> <p>ГОСТ 5017-2006 Бронзы оловянные, обрабатываемые давлением. Марки. п.2; 3</p> <p>ГОСТ 7871-2019 Проволока сварочная из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия. п.2.1</p> <p>ГОСТ 2246-70 Проволока стальная сварочная. Технические условия. п. 3.1-3.5; 3.8-3.15</p> <p>ГОСТ 15527-2004 Сплавы медно-цинковые (латуни), обрабатываемые давлением. Марки. п. 2.1</p> <p>ГОСТ 18175-78 Бронзы безоловянные, обрабатываемые давлением. Марки. п. 2.</p> <p>ГОСТ 21729-76 Трубы конструкционные холоднодеформированные и тепло деформированные из углеродистых сталей. Технические условия. п. 2.2; 2.3</p> <p>ГОСТ 21930-76 Припой оловянно-свинцовые в чушках. Технические условия. п. 1; 2.1</p>	<p>ГОСТ 54153-2010 Сталь. Метод атомно-эмиссионного спектрального анализа.</p> <p>ГОСТ 12344-2003 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения углерода, п.5 приложение Б</p> <p>ГОСТ 12345-2001 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения серы. п. 7, приложение Б</p> <p>ГОСТ 20068.4-88 Бронзы безоловянные. Метод рентгеноспектрального флуоресцентного определения алюминия</p> <p>ГОСТ 30608-98 Бронзы оловянные. Метод рентгенофлуоресцентного анализа</p> <p>ГОСТ 30609-98 Латунни литейные. Метод рентгенофлуоресцентного анализа</p> <p>ГОСТ 31382-2009 Медь. Методы анализа. п. 17</p> <p>ГОСТ 8857-77 Свинец. Метод спектрального анализа</p> <p>ГОСТ 9716.2-79 Сплавы медно-цинковые. Метод спектрального анализа по металлическим стандартным образцам с фотоэлектрической регистрацией спектра</p> <p>ГОСТ 2172-80 Канаты стальные авиационные. Технические условия п. 4.9</p> <p>ГОСТ 3241-91 Канаты стальные. Технические условия п. 4.2</p>

1	2	3	4	5
			<p>ГОСТ Р 52597-2006 Прутки латунные для обработки резанием на автоматах. Технические условия. п. 5.2; 5.3</p> <p>ТУ 14-1-377-72 Прутки и полосы из коррозионностойкой и жаростойкой стали. п. 2.1; 2.3</p> <p>ТУ 14-1-929-74 Проволока для пружин из жаропрочной стали 10X11H23T3MP (ЭП33) и 10X11H23T3MP-ВД (ЭП33-ВД) п. 2.2</p> <p>ТУ 14-1-950-86 Прутки и полосы из конструкционной легированной высококачественной стали размера до 200мм включительно. п.2.1; 2.2</p> <p>ТУ 14-1-1540-75 Прутки горячекатаные и кованые из коррозионностойкой стали 03X11H10M2T-ВД (ЭП678-ВД) п.2.1</p> <p>ТУ 14-1-1558-76 Листы из коррозионностойкой стали 07X16H6 (ЭП288) п.2.1</p> <p>ТУ 14-1- 1660-76 Прутки из стали 07X16H6-Ш (X16H6-Ш) п.2.1</p> <p>ТУ 14-1-1885-85 Прутки горячекатаные, кованые и калиброванные из конструкционной легированной стали вакуумно-дугового переплава. п.2.1; 2.2</p> <p>ТУ 14-1-1994-76 Прокат толстолистовой из стали марки 30ХГСА-ВД п.2.1</p> <p>ТУ 14-1- 2186-77 Прокат тонколистовой холоднокатаный из коррозионностойкой стали п.2.1</p> <p>ТУ 14-1- 2375-77 Сталь тонколистовая коррозионностойкая марки 07X16H6 (ЭП288) и 07X16H6-Ш (ЭП288-Ш) п.2.1</p> <p>ТУ 14-1-2765-79 Прутки горячекатаные, кованые и калиброванные из конструкционной легированной стали электрошлакового переплава п.2.1; 2.2</p> <p>ТУ 14-1-2907-80 Сталь толстолистовая марки 08X15H5Д2Т (ЭП410); 08X15H5Д2Т-Ш (ЭП410-Ш) п. 2.1</p> <p>ТУ 14-1-3577-83 Лента из стали марки 08X15H5Д2Т-ш (ЭП410-Ш, ВНС-2-ш) п. 2.1</p> <p>ТУ 14-1-3957-85 Сталь калиброванная и со специальной отделкой поверхности из высоколегированных марок п. 2.1</p> <p>ТУ 14-1-4481-88 Прутки из стали марки 10X15H27T3MP (ЭП700) и 10X15H27T3MP-ВД (ЭП700-ВД) п.2.1</p> <p>ТУ 14-1-5025-91 Лента холоднокатаная из коррозионностойкой стали марки 23X15H5M3-ИД п.2.1</p> <p>ТУ 14-3-675-78 Трубы стальные бесшовные горячекатаные для авиационной техники. п.2.1</p> <p>ТУ 14-4-70-72 Проволока стальная легированная пружинная. п.2.2</p> <p>ТУ 1-92-23-88 Листы из коррозионностойкой стали марки 08X15H5Д2Т-Ш (ЭП410-Ш, ВНС2-Ш) п.2.1</p> <p>ОСТ1 90013-81 Сплавы титановые. Марки</p>	

1	2	3	4	5
			<p>ОСТ1 90048-90 Сплавы алюминиевые деформируемые .Марки. п.1.1</p> <p>ОСТ1 90090-79 Отливки фасонные из высоколегированной стали со специальными свойствами. п.3.1</p> <p>ОСТ1 90093-82 Отливки фасонные из конструкционной легированной стали. п. 3.1</p>	
Лаборатория физико-механических испытаний				
<p>Образцы из металлов и сплавов: прутков, листов, лент и фольги, плит, профилей, труб, проволоки, канатов</p>	<p>30.30.31</p> <p>24.32</p> <p>24.34</p> <p>24.42</p> <p>24.45</p>	<p>Временное сопротивление</p> <p>Предел текучести</p> <p>Относительное удлинение</p> <p>Относительное сужение</p> <p>Твердость по Бринеллю</p> <p>Разрывное усилие</p>	<p>ГОСТ 792-67 Проволока низкоуглеродистая качественная. Технические условия п.2.2</p> <p>ГОСТ 2246-70 Проволока стальная сварочная. Технические условия п.3.24</p> <p>ГОСТ 2283-79 Лента холоднокатаная из инструментальной и пружинной стали. Технические условия п.2.2</p> <p>ГОСТ 4543-2016Metalлопродукция из конструкционной легированной стали. Технические условия. п.7.1.6.1, 7.1.7.1</p> <p>ГОСТ 4986-79 Лента холоднокатаная из коррозионно-стойкой и жаростойкой стали. Технические условия п.3.4, 3,5</p> <p>ГОСТ 5582-75 Прокат тонколистовой коррозионно-стойкий, жаростойкий и жаропрочный. Технические условия. п.3.4</p> <p>ГОСТ 5949-2018 Metalлопродукция из сталей нержавеющей и сплавов на железоникелевой основе коррозионно-стойких, жаростойких и жаропрочных. Технические условия п.7.1.6.1, 7.1.7</p> <p>ГОСТ 7350-77 Сталь толстолистовая коррозионно-стойкая, жаростойкая и жаропрочная. Технические условия п.3.4</p> <p>ГОСТ 7372-79 Проволока стальная канатная. Технические условия п.1.1</p> <p>ГОСТ 7871-2019 Проволока сварочная из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия п.4.4.7</p> <p>ГОСТ 8617-2018 Профили прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия п.6.2</p> <p>ГОСТ 8731-74 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические требования п.1.2</p> <p>ГОСТ 8733-74 Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплodeформированные. Технические требования п.1.2</p> <p>ГОСТ 9389-75 Проволока стальная углеродистая пружинная. Технические условия п.2.3</p>	<p>ГОСТ 1497-84 Металлы. Методы испытаний на растяжение п.4.7, п.4.5, п.4.9-4.10, п.4.11</p> <p>ГОСТ 11701-84 Металлы. Методы испытаний на растяжение тонких листов и лент</p> <p>ГОСТ 9012-59 Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю</p> <p>ГОСТ 10006-80 Трубы металлические. Метод испытания на растяжение</p> <p>ГОСТ 10446-80 Проволока. Метод испытания на растяжение</p> <p>ТУ 14-1-3577-83 Лента из стали марки 08X15H5Д2Т-Ш (ЭП410-Ш, ВНС-2-Ш) п.3.1.2</p>

1	2	3	4	5
			<p>ГОСТ 11268-76 Прокат тонколистовой специального назначения из конструкционной легированной высококачественной стали. Технические условия п.2.6</p> <p>ГОСТ 11269-76 Прокат листовой и широкополосный универсальный специального назначения из конструкционной легированной высококачественной стали. Технические условия п.3.10, 3.11</p> <p>ГОСТ 12766.1-90 Проволока из прецизионных сплавов с высоким электрическим сопротивлением. Технические условия п.1.3.9</p> <p>ГОСТ 14117-85 Лента из прецизионных сплавов для упругих элементов. Технические условия п.2.7, 2.8</p> <p>ГОСТ 14959-2016 Металлопродукция из рессорно-пружинной нелегированной и легированной стали. Технические условия п.6.4, 6.5</p> <p>ГОСТ 14963-78 Проволока стальная легированная пружинная. Технические условия п.2.2, 2.7, 2.8</p> <p>ГОСТ 17232-79 Плиты из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия п.4.3.1.5</p> <p>ГОСТ 18143-72 Проволока из высоколегированной коррозионностойкой и жаростойкой стали. Технические условия п.2.6</p> <p>ГОСТ 18351-73 Прутки прессованные из магниевых сплавов. Технические условия п.2.4</p> <p>ГОСТ 18475-82 Трубы холоднодеформированные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия п.3.2</p> <p>ГОСТ 18482-2018 Трубы прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия п.6.2</p> <p>ГОСТ 18968-73 Прутки и полосы из коррозионно-стойкой и жаропрочной стали для лопаток паровых турбин. Технические условия п.2.7</p> <p>ГОСТ 19265-73 Прутки и полосы из быстрорежущей стали. Технические условия п.3.1</p> <p>ГОСТ 19277-2016 Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные для маслопроводов и топливопроводов. Технические условия п.6.3</p> <p>ГОСТ 21488-97 Прутки прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия п.5.1.7</p> <p>ГОСТ 21631-76 Листы из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия п.3.4</p> <p>ГОСТ 21729-76 Трубы конструкционные холоднодеформированные и теплодеформированные из углеродистых и легированных сталей. Технические условия п.2.10</p>	

1	2	3	4	5
			<p>ГОСТ 22178-76 Листы из титана и титановых сплавов. Технические условия п.2.3</p> <p>ГОСТ 22635-77 Листы из магниевых сплавов. Технические условия п.3.2</p> <p>ГОСТ 22897-86 Трубы бесшовные холоднодеформированные из сплавов на основе титана. Технические условия п.2.5</p> <p>ГОСТ 23755-79 Плиты из титана и титановых сплавов. Технические условия п.2.3</p> <p>ГОСТ 27265-87 Проволока сварочная из титана и титановых сплавов. Технические условия п.1.3.7</p> <p>ТУ 1-3-112-75 Листы рифленые из сплава Д16. п.2.3</p> <p>ТУ 1-92-23-88 Листы из коррозионностойкой стали марки 08Х15Н5Д2Т-Ш (ЭП 410-Ш, ВНС2-Ш) п.2.3</p> <p>ТУ 1-802-357-95 Трубы прессованные из алюминиевого сплава марки В96Ц1 п.2.4.1</p> <p>ТУоп 1-809-25-89 Трубы прессованные из сплава В96Ц1. Технические условия п.1.5</p> <p>ТУ 3-1002-77 Проволока пружинная коррозионностойкая высокопрочная. Технические условия п.1.3.5, 1.3.6</p> <p>ТУ 3-1027-76 Проволока пружинная из стали марки 10Х11Н23ТЗМР (ЭП33, ЭИ696М) п.1.3.4</p> <p>ТУ 14-1-205-72 Прутки горячекатаные и кованные из коррозионностойкой стали марки 07Х16Н16 п.2.2</p> <p>ТУ 14-1-312-72 Прутки из стали марки (ЭП33) 10Х11Н23ТЗМР п.2.3</p> <p>ТУ 14-1-377-72 Прутки и полосы из коррозионностойкой и жаростойкой стали. п.2.4, 2.12</p> <p>ТУ 14-1-595-73 Прутки из нержавеющей стали марки ЭХ18-Ш, переплавленной в электрошлаковых печах п.2.2, 2.8</p> <p>ТУ 14-1-658-73 Прутки (штанги) размером до 200 мм из легированной стали, обработанной в ковке синтетическим шлаком п.2.1</p> <p>ТУ 14-1-744-73 Прутки горячекатаные и кованные из стали марки 08Х15Д2ТУ-Ш (ЭП410-Ш) и 08Х15Н5Д2ТУ-ВД (ЭП410-ВД) п.2.3</p> <p>ТУ 14-1-759-92 Прокат калиброванный и сталь со специальной отделкой поверхности марки 07Х16Н6-Ш (ЭП288-Ш) п.2.3, 2.4</p> <p>ТУ 14-1-835-73 Прокат листовой из коррозионностойкой стали марки 08Х15Н5Д2Т (ВНС-2) и 08Х15Н5Д2Т-Ш (ВНС2-Ш) п.2.3</p> <p>ТУ 14-1-929-74 Проволока для пружин из жаропрочной стали марки 10Х11Н23ТЗМР (ЭП33) и 10Х11Н23ТЗМР-ВД (ЭП33-ВД) п.2.6</p>	

1	2	3	4	5
			<p>ТУ 14-1-948-74 Прутки горячекатаные и кованые из стали марки 15Х16Н2АМ-Ш (ЭП479-Ш) п. 2.2, 2.3</p> <p>ТУ 14-1-950-86 Прутки и полосы из конструкционной легированной высококачественной стали размера до 200мм включительно п.2.3, 2.4, 2.7</p> <p>ТУ 14-1-1123-74 Листы тонкие из конструкционной легированной стали марки 60С 2А. п.2.3</p> <p>ТУ 14-1-1540-75 Прутки горячекатаные и кованые из коррозионностойкой стали марки 03Х11Н10М2Т-ВД (ЭП678-ВД) п.2.3</p> <p>ТУ 14-1-1558-76 Листы коррозионностойкой стали марки 07Х16Н6 (ЭП288, СН-2А) п.2.3</p> <p>ТУ 14-1-1602-75 Прутки из конструкционной легированной высококачественной стали размером более 200 мм п.2.8</p> <p>ТУ 14-1-1660-76 Прутки из стали марки 07Х16Н6-Ш (Х16Н6-Ш) п.2.10</p> <p>ТУ 14-1-1747-76 Прокат тонколистовой холоднокатаный из жаропрочных сталей и сплавов п.2.4</p> <p>ТУ 14-1-1791-76 Прутки калиброванные из коррозионностойкой стали марки 13Х11Н2В2МФ (ЭИ961) и 13Х11Н2В2МФ-Ш (ЭИ961-Ш) п.2.3</p> <p>ТУ 14-1-1885-85 Прутки горячекатаные, кованые и калиброванные из конструкционной легированной стали вакуумно-дугового переплава п.2.4, 2.5, 2.9</p> <p>ТУ 14-1-1904-76 Сталь толстолистовая конструкционная марки 30ХГСА п.2.2</p> <p>ТУ 14-1-2108-77 Сталь листовая из конструкционной легированной стали марки 60С2А п.2.4</p> <p>ТУ 14-1-2186-77 Прокат тонколистовой холоднокатаный из коррозионностойкой стали п.2.7</p> <p>ТУ 14-1-2375-77 Сталь тонколистовая коррозионностойкая марки 07Х16Н6 (ЭП288), 07х16Н6-Ш (ЭП288-Ш) п.2.5</p> <p>ТУ 14-1-2407-78 Прутки горячекатаные и кованые из коррозионностойкой стали марки 06Х14Н6Д2МБТ-Ш (ЭП817-Ш) п.2.4</p> <p>ТУ 14-1-2765-79 Прутки горячекатаные, кованые и калиброванные из конструкционной легированной стали электрошлакового переплава п.2.5, 2.11</p> <p>ТУ 14-1-2835-79 Сталь круглая со специальной отделкой поверхности марки 13Х11Н2В2МФ-Ш (ЭИ961-Ш) п.2.4</p> <p>ТУ 14-1-2907-80 Сталь толстолистовая марки 08Х15Н5Д2Т (ЭП410), 08Х15Н5Д2Т-Ш (ЭП410-Ш) п.2.3</p>	

1	2	3	4	5
			<p>ТУ 14-1-3098-81 Проволока холодно-тянутая из стали. Марка 10X15H27T3 МР-ВД (ЭП700-ВД) п.2.4</p> <p>ТУ 14-1-3297-82 Сталь сортовая и калиброванная коррозионностойкая марок 13X11H2B2MФ-Ш (ЭИ961-Ш), 13X14H3B2ФР-Ш (ЭИ736-Ш) и 18X15H3М-Ш (ДИ1-Ш) п.2.3, 2.4</p> <p>ТУ 14-1-3575-83 Прутки калиброванные из коррозионно-стойкой стали марки 15X16H2АМ-Ш (ЭП479-Ш) п.2.2, 2.3</p> <p>ТУ 14-1-3577-83 Лента из стали марки 08X15H5Д2Т-Ш (ЭП410-Ш, ВНС-2-Ш) п.2.3</p> <p>ТУ 14-1-3957-85 Сталь калиброванная и со специальной отделкой поверхности из высоколегированных марок п.2.2, 2.3</p> <p>ТУ 14-1-4118-2004 Прокат листовой общего назначения из легированной конструкторской стали. ТУ. п.2.6</p> <p>ТУ 14-1-4126-86 Лента из коррозионностойкой стали марки 23X15H5АМ3-Ш (ВНС 9-Ш) п.2.3</p> <p>ТУ 14-1-4480-88 Лента холоднокатаная из сплава марок 17ХНГТ (ЭИ814) и 17ХНГТ-ВИ (ЭИ814-ВИ) п. 2.5</p> <p>ТУ 14-1-4481-88 Прутки из стали марки 10X15H27T3MP (ЭП700) и 10X15H27T3MP-ВД (ЭП700-ВД) п.2.3</p> <p>ТУ 14-1-4863-90 Прокат листовой горячекатаный из конструкционной стали, п.2.2, 2.4</p> <p>ТУ 14-1-5025-91 Лента холоднокатаная из коррозионностойкой стали марки 23X15H5HM3-ИД п.2.3</p> <p>ТУ 14-1-5162-92 Прутки со специальной отделкой поверхности из стали марок 30X13 и 10X11H23T3MP-ВД) п.2.6</p> <p>ТУ 14-1-5414-2001 Прокат горячекатаный, горячекатаный обточенный и горячекалиброванный круглый из углеродистой и легированной стали прямого восстановления п.2.6, 2.7</p> <p>ТУ 14-3-411-75 Трубы холодно-деформированные из коррозионностойкой стали 08X15H5Д2Т-Ш (ЭП410У-Ш) п.2.2</p> <p>ТУ 14-3-675-78 Трубы стальные бесшовные горячекатаные для авиационной техники п.2.5</p> <p>ТУ 14-4-70-72 Проволока стальная легированная пружинная п.2.1</p> <p>ТУ 14-4-385-73 Проволока стальная легированная для холодной высадки п.3.4</p> <p>ТУ 14-4-1226-83 Проволока нержавеющая пружинная из стали марки 18X15H6АМ3Ш (ВНС-9Ш) п.2.3</p> <p>ТУ 14-4-1637-90 Проволока коррозионностойкая особовысокопрочная п.2.4</p>	

1	2	3	4	5
			<p>ОСТ1 90015-77 Проволока сварочная из титановых сплавов п.2.3 ОСТ1 90024-94 Плиты из титановых сплавов п. 2.5 ОСТ1 90027-71 Лента из титановых сплавов п.2.6 ОСТ1 90038-88 Трубы авиационные из алюминиевых сплавов. Технические условия п.3.2 ОСТ1 90050-72 Трубы из титановых сплавов. Технические требования п.2.8 ОСТ1 90065-72 Трубы из титановых сплавов повышенного качества. Технические требования п.2.8 ОСТ1 90070-92 Листы обшивочные из алюминиевых сплавов п.3.5, 3.6, 3.7 ОСТ1 90107-73 Прутки кованные из титановых сплавов п.2.3, п.2.4 ОСТ1 90113-86 Профили прессованные из алюминиевых сплавов. Технические условия п.3.2, 3.3, 3.4 ОСТ1 90117-83 Плиты авиационные из алюминиевого сплава марки АК4-1ч п.2.4 ОСТ1 90173-75 Прутки катаные из титановых сплавов. Технические требования п.2.3 ОСТ1 90202-75 Прутки горячекатаные из сплава марки ВТ16 п.2.3 ОСТ1 90218-76 Листы из титановых сплавов. Технические требования п.2.5 ОСТ1 90266-86 Прутки катаные крупногабаритные из титановых сплавов. Технические условия п.3.7, 3.8 ОСТ1 90395-91 Прутки прессованные из алюминиевых сплавов. Технические требования п.3.4 ОСТ1 92064-77 Профили прессованные и калиброванные тонкостенные из титановых сплавов. Технические условия п.2.3 ОСТ1 92096-83 Трубы бесшовные холоднодеформированные из алюминиевых сплавов. Технические условия п.3.2 ОСТ1 92123-88 Полосы прессованные крупногабаритные из магниевых сплавов. Технические условия п.3.2 ГОСТ 2172-80 Канаты стальные авиационные. Технические условия п. 2.13 ГОСТ 3241-91 Канаты стальные. Технические условия п. 2.1.14</p>	
<p>Образцы из неметаллических материалов: полимерных</p>	<p>30.30.31 13.20 13.96</p>	<p>Прочность при отслаивании Предел прочности при сдвиге</p>	<p>ТУ 1-595-11-391-2006 Препрег оргалон АФ-1М. Технические условия п.1.2, табл. 1 ТУ 1-595-24-452-94 Препреги клеевые типа КМКС-1.80 п.1.2.1, табл. 2</p>	<p>ОСТ1 90315-83 Клеи. Метод определения прочности при отслаивании клеевых соединений пленочных и эластичных декоративных материалов.</p>

1	2	3	4	5
композиционных материалов, пенопластов, полимерсотопластов, тканей, нитей, смесей резиновых, герметиков, плёнки клеящей, клеев	20.16 20.30 20.52 20.60 22.19 22.21 23.14 23.99	<p>Предел прочности при сжатии</p> <p>Разрывная нагрузка</p> <p>Разрывная нагрузка по основе</p> <p>Разрывная нагрузка по утку</p> <p>Условная прочность при растяжении</p> <p>Относительное удлинение при разрыве</p> <p>Относительная остаточная деформация после разрыва</p> <p>Изменение относительного удлинения после старения в воздухе</p> <p>Твёрдость по Шору А</p> <p>Прочность связи при отрыве</p> <p>Условная прочность при разрыве.</p> <p>Относительное удлинение в момент разрыва.</p> <p>Относительная остаточная деформация после разрыва</p> <p>Прочность связи при отслаивании.</p> <p>Предел прочности при сдвиге</p> <p>Предел прочности при расслоении</p> <p>Предел прочности при отрыве</p> <p>Разрушающее напряжение при растяжении</p>	<p>ТУ 1-595-14-954-2007 Препреги клеевые марок КМКС-2м.120 п.1 табл. 2</p> <p>ТУ 1-595-14- 1065-2009 Препреги клеевые марок КМКС-4м.175 п.1 табл. 2</p> <p>ТУ 1-595-10-612-2005 Пенопласт терморезактивный марок ФК-20, ФК-40, ФК-60 и ФФ п.1.5, табл. 2</p> <p>ТУ 1-596-231-01 Полимерсотопласты ПСП-1. Технические условия п.1.1.2, табл.3</p> <p>ГОСТ 19170-2001 Стекловолокно. Ткань конструкционного назначения. Технические условия п.4.7.2, табл.2</p> <p>ТУ 6-11-380-76 Ткани стеклянные конструкционные из стекла ВМП п.1.4, табл.1</p> <p>ТУ 5952-009-16319666-98 Ткани стеклянные марок Т-64(ВМП)-14, Т-64(ВМП)-270 и Т-64(ВМП)-78 п.1.4, табл.1</p> <p>ГОСТ 19907-2015 Ткани электроизоляционные из стеклянных крученых комплексных нитей. Технические условия п.1.3, табл.1</p> <p>ТУ 17ВНИИПХВ-350-88 Ткань техническая артикул 56313. Технические условия п.1.1.1, табл.1</p> <p>ТУ 8278-125-35227510-2005 Ткань техническая артикул 5387/2-79. Технические условия п.1.1.1</p> <p>ТУ 8278-124-35227510-2005 Ткань техническая артикул 5392-81. Технические условия п.1.1.1, табл.1</p> <p>ТУ 2272-001-18059169-99 Нить РУСАР-С.Технические условия п. 1.2, табл.1</p> <p>ТУ 38 0051166-2015 Смеси резиновые для резино-технических изделий авиационной техники. Технические условия п.1.2.5 табл. 4-12, п.1.2.6 приложение Г табл. Г2</p> <p>ТУ 105995-87 Смесь резиновая марки 181-5 и пластина рулонная вулканизированная 181-5 п.1.3.1</p> <p>ТУ 2512-098-75233153-2016 Смесь резиновая марки 51-1571-1НТА с дополнительными требованиями по модулю сдвига. Технические условия п.1.2.2</p> <p>ТУ 38.305-05-368-94 Смеси резиновые вальцованные и каландрованные для бензо-керосино-маслобаков п.1.3</p> <p>ТУ 38 105324-85 Смесь резиновая Вр-3 и Вр-3В п.1.4.1</p>	<p>ГОСТ 14759-69 Клеи. Метод определения прочности при сдвиге</p> <p>ТУ 1-595-10-612-2005 Пенопласт терморезактивный марок ФК-20, ФК-40, ФК-60 и ФФ п.5.7</p> <p>ОСТ1 90150-74 Пластмассы. Метод испытания на прочность при сжатии сотового наполнителя.</p> <p>ГОСТ 6943.10-2015 Материалы текстильные стеклянные. Метод определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве</p> <p>ГОСТ 3813-72 Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении п.1, п.2</p> <p>ГОСТ 29104.4-91Ткани технические. Метод определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве</p> <p>ГОСТ 6611.2-73 Нити текстильные. Метод определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве</p> <p>ГОСТ 269-66 Резина. Общие требования к проведению физико-механических испытаний</p> <p>ГОСТ 270-75 Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении</p> <p>ГОСТ 9.024-74 Единая система защиты от коррозии и старения. Резины. Методы испытаний на стойкость к термическому старению п.1</p> <p>ГОСТ 263-75Резина. Метод определения твердости по Шору А</p> <p>ГОСТ 209-75 Резина и клей. Методы определения прочности связи с металлом при отрыве метод В</p> <p>ГОСТ 21751-76 Герметики. Метод определения условной прочности относительного удлинения при разрыве и относительной остаточной деформации после разрыва</p> <p>ГОСТ 21981-76 Герметики. Метод</p>

1	2	3	4	5
		Разрушающее напряжение при сжатии	<p>ТУ 38 1051291-84 Герметики тиоколовые марок ВИТЭФ-1НТ, ВИТЭФ-2НТ п.1.5 ТУ 1-595-28-708-2003 Герметики тиоколовые марок ВИТЭФ-1НТ, ВИТЭФ-2НТ п.1.4 ТУ 38 605462-91 Герметики тиоколовые марок У-30МЭС-5 НТ, УТ-32 НТ п.1.4 ТУ 2513-001-93736745-2012 Герметики ЛЕПТА® СПГ 2002, ЛЕПТА® СПГ 2012. п.1.3.1 ТУ 38.303-04-04-90 Герметики кремнийорганические п.1.1 ТУ 6-17-663-75 Пленки клеящие п.1.3.1 ТУ 6-17-880-77 Пленка клеящая ВК-25 п.1.3.1 ТУ 1-92-186-91 Пленка клеящая ВК-50 п.1.3.1 ТУ 1-595-14-486-2013 Пленки клеевые ВК-36РТ. Технические условия. п.1.3.1 ТУ 1-596-389-96 Пленки клеевые п.1.1.6 ТУ 1-596-212-85 Пленка клеевая марок ВК-51 и ВК-51А п.1.2.1 ГОСТ 12172-2016 Клеи фенолополивинилацетальные. Технические условия п.3.5.1 ТУ 38 105236-85 Клей резиновый 4НБ-ув п.1, 4 ТУ 38 105540-85 Клей 88-НП п.1.3 ТУ 38 1051078-83 Клеи резиновые п.1.2.2 ТУ 1-595-14-544-98 Клей ВКР-85 п.1.2 ТУ 38 105617-85 Клей 9М-35Ф. Технические условия п.1.4 ТУ 6-14-95-2014 Клей ЛЕЙКОНАТ. Технические условия п.1.2 И 38 405203-98 Клеи Хемосил 211 и Хемосил 222. Оценка качества, приемка, применение п.1.1 И 405-075-2014 Клей Хемосил 211, Хемосил 225, Хемосил 411 NL. Оценка качества, приемка, применение п.1.1 И 405-075-2014 Клей Хемосил 211, Хемосил 225, Хемосил 411 NL. Оценка качества, приемка, применение п.1.1 ТУ 2435-353-00208947-2001 Клей цианакрилатный марки ЭЦА-ЭО п.1.2 ТУ 1-595-11-906-2006 Связующее АФК-101 п.1.2 ТУ 6-02-967-74 Клей 151-31 п.1.1 ОСТ1 90281-86 Клеи фенольно-каучуковые марок ВК-3, ВК-3А, ВК-13М, ВК-32-200, ВК-32-200В, ВК-25, ВК-25А, ВК-25С, ВК-25АС жидкие. Технические требования п.1.1 ПИ 1.2.339-87 Приготовление и испытание полиуретановых клеев ПУ-2, ПУ-2А и ВК-5 п.3.2 ТУ 2513-013-00152081-98 Клей 51-К-44-1 п.1.2 ПИ 1.2.252-83 Приготовление, испытание и применение клея ВК-39 п.3.1 ПИ 1.2.358-87 Приготовление и испытание клея КЛН-1</p>	<p>определения прочности связи с металлом при отслаивании ТУ 2513-001-93736745-2012 Герметики ЛЕПТА® СПГ 2002, ЛЕПТА® СПГ 2012. п.4.8, 4.11 ГОСТ 14759-69 Клеи. Метод определения прочности при сдвиге ГОСТ 6768-75 Резина и прорезиненная ткань. Метод определения прочности связи между слоями при расслоении ГОСТ 209-75 Резина и клей. Методы определения прочности связи с металлом при отрыве, метод Б ГОСТ 25.601-80 Расчеты и испытания на прочность. Методы механических испытаний композиционных материалов с полимерной матрицей (композитов). Метод испытания плоских образцов на растяжение при нормальной, повышенной и пониженной температурах ГОСТ 25.602-80 Расчеты и испытания на прочность. Методы механических испытаний композиционных материалов с полимерной матрицей (композитов). Метод испытания на сжатие при нормальной, повышенной и пониженной температурах</p>

1	2	3	4	5
			<p>п. 3.2 И 405/1-005-2008 Клей КТ-25. Изготовление и применение клея. п.3.1 ТУ 1-595-14-842-2009 Клей ВК-9. Технические условия п. 1.2 ПИ 1.2А.526-99 Приготовление, испытание и применение эпоксидного клея ВК-9 п.3.1 ТУ 1-595-14-692-2008 Клей ВК-27 холодного отверждения и его модификация ВК-27СМ, ВК-27А, ВК-27 с подслоем ВК-25 п. 1.2 ПИ 1.2.388-88 Приготовление, испытание и применение клея КТП-1 п.3.1 ПИ 1.2.389-88 Приготовление и применение клея ВК-53М п.3.2 ТУ 2225-598-11131395-01 Смола эпоксидная модифицированная марки К-153. Технические условия п. 1. 2 ТУ 2225-509-00203521-94 Смола эпоксидная модифицированная марки К-153 п. 1.2 ГОСТ 28006-88 Лента углеродная конструкционная. Технические условия п.1.4.2</p>	
Лаборатория защитных покрытий				
<p>Образцы из лакокрасочных материалов: эмалей, отвердителей, грунтовок, шпатлевок, лаков.</p>	<p>30.30.31 20.12 20.30</p>	<p>Цвет Внешний вид Массовая доля нелетучих веществ Вязкость Время высыхания Эластичность при изгибе Твердость Адгезия Термостойкость Водостойкость Степень перетира Прочность при ударе Содержание нелетучих веществ Бензостойкость Маслостойкость Адгезия пленки Твердость пленки</p>	<p>ТУ 6-10-1952-84 Эмали КО-819 и КО-819А черные. Технические условия п. 4.2 – п. 4.5, п. 4.1.2 ТУ 6-10-557-86 Эмали ХВ-130. Технические условия п. 4.3, п. 4.4 ТУ 6-10-1301-83 Эмали ХВ-16 и ХВ-16Р (различных цветов). Технические условия п. 4.3 – п. 4.5 ТУ 6-10-747-79 Эмали ХВ 114. Технические условия п. 4.3 ТУ 2313-270-21743165-2009 Эмаль ЯрЛИ АС-554 дневная флуоресцентная различных цветов. Технические условия п. 5.3 – п. 5.6, п. 5.8 ТУ 6-10-849-80 Эмаль АС-599. Технические условия п. 4.3 – п. 4.7 ГОСТ 22564-77 Эмали КО-84 и КО-859. Технические условия п. 3.3 – п. 3.7 ТУ 1-595-45-693-2003 Эмаль МС-249 (морская волна). Технические условия. 5.4, п. 5.5 ТУ 6-10-1891-83 Эмаль ВФЛ-1199 «Э». Технические условия п. 4.3 – п. 4.6</p>	<p>ГОСТ 8420-74 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости ГОСТ 31939-2012 Материалы лакокрасочные. Определение массовой доли нелетучих веществ ГОСТ 19007-73 Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания ГОСТ 6806-73. Материалы лакокрасочные. Метод определения эластичности пленки при изгибе ГОСТ 5233-89. Материалы лакокрасочные. Метод определения твердости по маятниковому прибору ГОСТ 15140-78. Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии ГОСТ 9.403-80. Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия</p>

1	2	3	4	5
		<p>Блеск пленки Блеск покрытия Бензостойкость (нефраса) Срок годности Чистота Механические примеси; Плотность Стойкость пленки грунтовки к действию грунтовки АК-069 Стойкость пленки к статическому воздействию воды; Стойкость пленки к статическому воздействию спирто-бензиновой смеси Стойкость пленки к статическому воздействию бензино- толуольной смеси</p>	<p>ТУ 6-10-1343-78 Эмаль НЦ-216; НЦ-217. Технические условия п. 4.3 – п. 4.8 ТУ 6-10-897-80 Эмаль АС-598 (белая). Технические условия п. 4.3 – п. 4.8 ГОСТ 18099-78 - Эмаль МЛ-152. Технические условия п. 4.3, п. 4.3а, п. 4.4, п. 4.5, п. 4.10 ТУ 6-10-11-ВИАМ-95-88 Эмаль ЭП-1143 (черная). Технические условия п. 4.3 – п. 4.6 ГОСТ 19024-79 Эмали АС-182. Технические условия п.3.3, п. 3.4 ГОСТ 10982-75 - Эмаль МЛ-242. Технические условия п. 3.3, п. 3.5, п. 3.7 ГОСТ 12034-77. Эмали марок МЛ-165; МЛ-165ПМ и МС-160. Различных цветов. Технические условия п. 3.4, п. 3.4а, п. 3.5, п. 3.6, п. 3.8, п. 3.9 ТУ 2638-002-48591565-2000 ТИП-85. Технические условия. п. 4.4 ГОСТ 64-77 Эмали ГФ-230. Технические условия п. 3.3, п. 3.3а, п. 3.4 – п. 3.6 ГОСТ 64-77 Эмали ГФ-230. Технические условия п. 3.3, п. 3.3а, п. 3.4 – п. 3.6 ГОСТ 24709-81 Эмали ЭП-140. Технические условия п. 4.3, п. 4.4, п. 4.6 – п. 4.9 ТУ 1-595-9-273-88 с изм. №1-7 Эмали ВЭ-46 (различных цветов). Технические условия п. 4.4, п. 4.5, п. 6.1 ТУ 6-10-1294-87 Эмаль ПФ-19, ПФ-19М. Технические условия п. 4.3 – п. 4.6, п. 4.8 ТУ 1-595-15-807-2004 Эмаль Aerodur Finish C 21/100 UVR (фирмы АКЗО Нобель Аэроспейс Коутингс, Нидерланды). Технические условия п. 5.2 – п. 5.7 ТУ 1-595-15-809-2004 Эмаль Aerodur Finish HF A 133 (фирмы АКЗО Нобель Аэроспейс Коутингс, Нидерланды). Технические условия ТУ 1-595-15-808-2004 Эмаль Aerodur Finish HF A 132 матовая (фирмы АКЗО Нобель Аэроспейс Коутингс, Нидерланды). Технические условия п. 5.2 – п. 5.7 ТУ 2313-091-21743165-2006 Эмаль АК-1206 «ЯрЛИ». Технические условия п. 5.3; п. 5.5; п. 5.6 – п. 5.8 ТУ 20.30.12-001-82500637-2017. Эмаль АК-1206 АВИОМ. Технические условия п. 5.4, п. 5.8 – п. 5.10, п. 5.11 – п. 5.14 ТУ 1-595-15-616-2001 Эмаль U2056 (Чехия). Технические условия п. 5.2 – п. 5.7</p>	<p>лакокрасочные. Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей ГОСТ 27271-2014. Материалы лакокрасочные. Метод определения жизнеспособности многокомпонентных систем ГОСТ 4765-73. Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности при ударе ГОСТ 31973-2013. Материалы лакокрасочные. Метод определения степени перетира ГОСТ 29319-92. Материалы лакокрасочные. Метод визуального сравнения цвета ГОСТ 19266-79. Материалы лакокрасочные. Методы определения цвета</p>

1	2	3	4	5
			<p>ТУ 1-595-15-1521-2015 Эмаль Alumigrip 4250 (фирмы АКЗО Нобель Аэроспейс Коутингс, Нидерланды). Технические условия п. 5.2 – п. 5.6</p> <p>ТУ 1-595-15-1576-2015 Эмаль Eclipse (фирмы АКЗО Нобель Аэроспейс Коутингс, Нидерланды). Технические условия п. 5.2 – п. 5.6</p> <p>ТУ 1-595-15-1575-2015 Эмаль Aerobase (фирмы АКЗО Нобель Аэроспейс Коутингс, Нидерланды) Технические условия п. 5.2 – п. 5.6</p> <p>ГОСТ 23122-78 Эмаль КО-811 и КО-811к. Технические условия п. 3.3, п. 3.4, п. 3.7, п. 3.8</p> <p>ГОСТ 23101-78 Эмаль КО-88 кремнийорганическая термостойкая. Технические требования</p> <p>ТУ 6-10-959-75 Эмаль КО-818 черная. Технические условия п. 4.3, п. 4.4, п. 4.6, п. 4.7</p> <p>ТУ 6-10-848-75 Эмали КО-822 черная. Технические условия п. 3.3 – п. 3.5, п. 3.7, п. 3.8</p> <p>ТУ 2313-073-05034239-95 Эмаль ФП-566. Технические условия п. 4.3 – п. 4.5</p> <p>ГОСТ 926-82 Эмаль ПФ-113. Технические условия п. 4.3, п. 4.4, п. 4.4а, п. 4.7/</p> <p>ГОСТ 5406-84 Эмаль НЦ-25. Технические условия п. 4.3 – 4.5</p> <p>ТУ 6-10-1042-78 Эмаль ХС-1107М. Технические условия п.3.3, п. 3.4</p> <p>ТУ 6-10-845-85 Эмаль ХВ-536. Технические условия п. 4.3 – п. 4.6</p> <p>ТУ 6-10-896-75 Эмали АС-131. Технические условия п. 5.3 – п. 5.5, п. 5.7</p> <p>ТУ 6-10-1029-83 Эмали АС-1113 (различных цветов). Технические условия п. 4.3 – п. 4.5</p> <p>ГОСТ 23599-79 Эмали марок ЭП-255 И ЭП-275. Технические условия п. 4.3 – 4.6</p> <p>ТУ 6-10-1437-79 Эмаль ЭП-586. Технические условия п. 4.3 – п. 4.5</p> <p>ТУ 6-10-1884-83 Эмаль ЭП-5183. Технические условия п. 4.3 – п. 4.6</p> <p>ТУ 6-21-13-89 Эмаль ГФ-820 серебристая. Технические условия п. 4.3, п. 4.5, п. 4.6, п. 4.7</p> <p>ГОСТ 9151-75 Эмаль ГФ-92. Технические условия п. 3.3, п. 3.3а, п. 3.3б, п. 3.4а, п. 3.4б, п. 3.8</p> <p>ГОСТ 9754-76 Эмали МЛ-12. Технические условия п. 3.3, п. 3.3а, п. 3.4, п. 3.8, п. 3.9</p>	

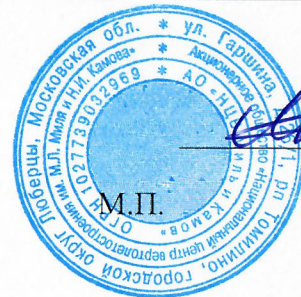
1	2	3	4	5
			<p>ТУ 6-10-1263-77 Отвердитель №1. Технические условия п. 3.2, п. 3.3</p> <p>ТУ 6-10-1091-76 Отвердитель №3. Технические условия п. 5.2, п. 5.3</p> <p>ТУ 6-10-1429-79 Отвердитель №4. Технические условия п. 4.2, п. 4.3</p> <p>ТУ 6-02-1250-83 Отвердитель АСОТ-2. Технические условия</p> <p>ГОСТ 1003-73 Сиккативы нафтенатные жидкие п. 4.4, п. 4.5</p> <p>ТУ 1-595-15-813-2004 Отвердитель Hardener S 66/14 (фирмы АКЗО Нобель Аэроспейс Коутингс, Нидерланды). Технические условия п. 5.2 – п. 5.4</p> <p>ТУ 1-595-15-812-2004 Отвердитель Hardener S 66/14 (фирмы АКЗО Нобель Аэроспейс Коутингс, Нидерланды). Технические условия п. 5.2 – п. 5.4</p> <p>ТУ 2332-092-21743165-2006 Отвердитель «ЯрЛИ» № 31 А и Отвердитель «ЯрЛИ» № 37 А. Технические условия п. 5.2 – п. 5.4</p> <p>ТУ 1-595-15-617-2016 Отвердитель U 7002 фирмы Колорлак (Чехия). Технические условия п. 5.2, п. 5.3</p> <p>ТУ 6-02-724-77 Продукт АГМ-9. Технические условия</p> <p>ТУ 6-10-1093-76 Отвердитель №5. Технические условия п. 4.2, п. 4.3</p> <p>ТУ 6-10-1279-77 Отвердитель №2. Технические условия п. 4.2, п. 4.3</p> <p>ТУ 2312-030-00206919-2002 Грунтовки ГФ-031 и ГФ-032. Технические условия п. 5.3 – п. 5.6</p> <p>ТУ 2312-040-21743165-2011 Грунтовка ЭП-0215. Технические условия п. 5.3, п. 5.5 – п. 5.7</p> <p>ТУ 1-595-15-770-2004 Грунтовка ЭП-0214 светло-зеленая. Технические условия п. 5.4 – п. 5.6</p> <p>ТУ 2312-040-21743165-2011 Грунтовка ЭП-0215. Технические условия п. 5.3, п. 5.5 – п. 5.7</p> <p>ТУ 6-10-755-84 Грунтовка ЭП-076 желтая. Технические условия п. 4.3 – п. 4.5</p> <p>ГОСТ 16302-79 Грунтовка ФЛ-086. Технические условия п. 4.3, п. 4.3а, п. 4.4, п. 4.5, п. 4.6, п. 4.9</p> <p>ГОСТ 25718-83 Грунтовки АК-069 и АК-070. Технические условия п. 4.3 – п. 4.5</p> <p>ГОСТ 12707-77 Грунтовки фосфатирующие. Технические условия п. 3.2, п. 3.3, п. 3.7, п. 3.8</p> <p>ТУ 1-595-15-1337-2012 Грунтовка 10P20-44M (фирмы АКЗО Нобель Аэроспейс Коутингс, Нидерланды). Технические условия п. 5.2 – п. 5.6</p>	

1	2	3	4	5
			<p>ТУ 1-595-15-811-2004 Грунтовка Aerodur CF Primer 37047 (фирмы АКЗО Нобель Аэроспейс Коутингс, Нидерланды). Технические условия п. 5.2 – п. 5.6</p> <p>ТУ 1-595-15-810-2004 Грунтовка Aerodur CF Primer S 15/60 (фирмы АКЗО Нобель Аэроспейс Коутингс, Нидерланды). Технические условия п. 5.2 – п. 5.6</p> <p>ТУ 1-595-9-479-96 Грунтовка ВГ-27. Технические условия п. 5.3 – п. 5.7</p> <p>ТУ 1-595-9-407-92 Грунтовка ЭП-0181. Технические условия п. 5.3, п. 5.4</p> <p>ТУ 1-595-15-1574-2015 Грунтовка HS 2118 (фирмы АКЗО Нобель Аэроспейс Коутингс, Нидерланды). Технические условия п. 5.2 – п. 5.6</p> <p>ТУ 6-10-1124-75 Грунтовка ЭП-0104 Технические условия п. 3.3, п. 3.5, п. 3.8, п. 3.9</p> <p>ТУ 1-595-15-1522-2015 Грунтовка Alumigrp 4001 (фирмы АКЗО Нобель Аэроспейс Коутингс, Нидерланды). Технические условия п. 5.2 – п. 5.6</p> <p>ТУ 1-595-15-644-2001 Шпатлевка ЭП-0026. Технические условия п. 5.4 – п. 5.7, п. 5.9</p> <p>ТУ 6-10-958-75 Шпатлевка КО-0035 зеленая. Технические условия п. 3.3, п. 3.4</p> <p>ГОСТ 28379-89 Шпатлевки ЭП-0010 и ЭП-0020. Технические условия п. 3.3 – п. 3.6, п. 3.8</p> <p>ТУ 6-10-1567-76 Шпатлевка ЭП-0080 светло-серая. Технические условия п. 3.3 – п. 3.5</p> <p>ГОСТ 10277-90 Шпатлевки. Технические условия п. 3.3 – п. 3.6, п. 3.8, п. 3.11, п. 3.12</p> <p>ТУ 6-10-829-75 Материал ВШ-4. Технические условия п. 3.2 – п. 3.5, п. 3.7</p> <p>ТУ 6-21-14-90 Лаки эпоксиуретановые УР-231 и УР-231Л Технические условия п. 5.3 – 5.6, п. 5.12</p> <p>ТУ 6-10-1030-76 Лак ЭП-074 Технические условия п. 3.3 – п. 3.6</p> <p>ТУ 6-10-866-85 Лаки ВЛ-725, ВЛ-725Г Технические условия п. 4.3 – п. 4.5, п. 4.7, п. 4.8</p> <p>ТУ 6-10-774-79 Лак АС-528 Технические условия п. 4.3 – п. 4.5</p> <p>ТУ 2313-272-21743165-2009 «ЯрЛИ» Лак АС-528 Технические условия п. 5.3 – п. 5.7</p> <p>ТУ 6-10-1293-78 Нитроклей АК-20 Технические условия п. 3.3 – п. 3.5</p> <p>ГОСТ 1347-77 Лак БТ-783. Технические условия</p>	

1	2	3	4	5
			<p>п. 3.3, п. 3.4 ГОСТ 20824-81 Лак ЭП-730. Технические условия п. 4.3, п. 4.5, п. 4.7 ГОСТ 11066-74 Лаки и эмали кремнийорганические термостойкие. Технические условия п. 4.2 – п. 4. ГОСТ 11066-74 Лаки и эмали кремнийорганические термостойкие. Технические условия п. 4.5 – п. 4.9 ГОСТ 15081-78 Лак КО-08 кремнийорганический термостойкий. Технические условия п. 3.4 – п. 3.6, п. 3.4а ГОСТ 1709-75 Лаки каменноугольные. Технические условия п.3.3 ГОСТ 4976-83 Лаки марок НЦ-218, НЦ-222, НЦ-243 мебельные и НЦ-223.Технические условия п.4.4-4.6, п.4.7 п.4.8, п.4.10, п.4.12 ГОСТ 23832-79 Лаки АК-113 и АК-113Ф. Технические условия п. 4.3 – п. 4.6 ТУ 6-21-0204538-2-90 Лак НЦ-551 Технические условия п. 4.3, п. 4.5 ТУ 6-10-814-60 Лак АС-16 Технические условия п. 4.3 – п. 4.9 ТУ 6-10-11-01-160-84 Лак АС-586М Технические условия п. 4.3 – п. 4.5 ТУ 6-10-927-75 Лак ЭП-075 Технические условия п. 3.3 – п. 3.5 ГОСТ 15907-70 Лаки ПФ-170 и ПФ-171 Технические условия п. 2.7 – п. 2.10, п. 2.15, п. 2.16 ТУ 6-10-898-85 Лак ЭЦ-550Ф Технические условия п. 4.4, п. 4.5</p>	
<p>Образцы из металлов и сплавов: из стальных прутков, листов, лент и фольги, труб, проволоки, канатов.</p>	<p>30.30.31 24.10 24.20 24.34 25.93</p>	<p>Стойкость против межкристаллитной коррозии Плотность цинкового покрытия</p>	<p>ГОСТ 5949-2018 Металлопродукция из сталей нержавеющей и сплавов на железоникелевой основе коррозионно-стойких, жаростойких и жаропрочных. Технические условия п. 5.10 ТУ 14-1-3957-85 Прокат калиброванный и со специальной отделкой поверхности из высоколегированных марок сталей п. 3.1 ТУ 14-1-377-72 Прутки и полосы из коррозионностойкой и жаростойкой стали. Технические условия п. 3.14 ГОСТ 5582-75 Прокат тонколистовой коррозионно-стойкий, жаростойкий и жаропрочный. Технические условия п. 5.12 ГОСТ 7350-77 Сталь толстолистовая коррозионно-стойкая, жаростойкая и жаропрочная. Технические условия п. 5.10 ТУ 14-1-2186-77 Сталь тонколистовая холоднокатаная коррозионностойкая. Технические условия п. 3.1.1</p>	<p>ГОСТ 6032-2017 Стали и сплавы коррозионно-стойкие. Методы испытаний на стойкость против межкристаллитной коррозии. Технические условия ГОСТ 7372-79 Проволока стальная канатная. Технические условия п. 4.9</p>

1	2	3	4	5
			<p>ТУ 14-1-1558-76 Листы коррозионно-стойкой стали марки 07X16H6 (ЭП288, СН-2А). Технические условия п. 4.1 ГОСТ 4986-79 Лента холоднокатаная из коррозионно-стойкой и жаростойкой стали. Технические условия п. 5.12 ТУ 14-1-2375-77 Сталь тонколистовая коррозионно-стойкая марки 07X16H6 (ЭП288), 07x16H6-Ш (ЭП288-Ш). Технические условия п. 3.1 ТУ 14-1-1073-74 Лента из коррозионностойкой стали марок 12X18H10T, 15X18H12C4TЮ (ЭИ654) и 15X18H12C4TЮ-Ш (ЭИ654-Ш). Технические условия п. 3 ГОСТ 9940-81 Трубы бесшовные горячедеформированные из коррозионно-стойкой стали. Технические условия п. 4.11 ГОСТ 9941-81 Трубы бесшовные холодно- и теплодеформированные из коррозионно-стойкой стали. Технические условия п. 4.9 ГОСТ 19277-2016 Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные для маслопроводов и топливопроводов. Технические условия п. 4.9 ГОСТ 14162-79 Трубки стальные малых размеров (капиллярные). Технические условия п. 4.8 ГОСТ 18143-72 Проволока из высоколегированной коррозионно-стойкой и жаростойкой стали. Технические условия п. 4.6 ТУ 3-1002-77 Проволока пружинная коррозионно-стойкая высокопрочная. Технические условия п. 3.10 ГОСТ 3241-91 Канаты стальные. Технические условия п. 4.13 ГОСТ 2172-80 Канаты стальные авиационные. Технические условия п. 4.8</p>	

Генеральный директор АО «НЦВ Миль и Камов»



М.З. Короткевич

Начальник ЦЗЛ АО «НЦВ Миль и Камов»

Л.Г. Скворцова

Заместитель исполнительного директора по системе качества АО «НЦВ Миль и Камов»

Д.С. Юрин